

PAF Coating

Trattamenti protettivi anti frizione

Nome del rivestimento	Lacca lubrificante	Tipo di superficie	Pretrattamento ⁽⁰⁾	Rivestimento ⁽⁰⁾	Tipo di applicazione			Colore	Spessore ⁽⁰⁾	Resistenza alla corrosione ¹	Note ²
					Spray	Dip-ping	Flow coating				
PAF 6500 L	MOLYKOTE® D-6500 + X5230®	Ogni tipo di acciaio	Sabbiatura + fosfatazione allo zinco-ferro (10-20 g/m ²) + prmer nano tecnologico	2/3 layer	X	X		Grigio nero	15 ±3 µm	700 ore alla macchia rossa	-60 °C fino a 200°C (in modo discontinuo fino a 220°)
PAF MKS	Delta - Protekt® KL100/ Delta Tone®+ Delta Seal con o senza GZ® Oppure VH 30x	Ogni tipo di acciaio	Sabbiatura + fosfatazione allo zinco-ferro (10-20 g/m ²) + prmer nano tecnologico	2/3 layer	X	X	X	Silver, trasparente o nero ³	15 ±3 µm	700 ore alla macchia rossa	Ottima resistenza agli agenti chimici. 50° a 150°C (in modo discontinuo fino a 250°C)
PAF VH	Delta - Protekt® VH 35x e VH 36x	Sup. elettro-zincate passive/ zama/cataforesi	Pulizia da olio	½ layer		X	X	Trasparente	1-3 µm	A seconda della superficie base	-50° a 180°C (in modo discontinuo fino a 300°C)
PAF VL	Delta - Protekt® VLx	Sup. elettro-zincate passive; zinco lamellare	Pulizia da olio	1/2 layer	X	X	X	Nero; silver		A seconda della superficie base	Possibilità di avere rivestimenti Resistenti ad UV
PAF OKS	OKS® 589	Ogni tipo di acciaio Oppure Superfici elettro-zincate	Sabbiatura + fosfatazione allo zinco-ferro (10-20 g/m ²) + prmer nano tecnologico oppure Pulizia da olio	2/3 layer	X	X	X	Grigio nero	15 ±3 µm	200-400 ore alla macchia rossa A seconda della superficie base	-70 fino a 250 °C
PAF 3400	MOLYCOTE 3400 A	Ogni tipo di acciaio	Sabbiatura + fosfatazione allo zinco-ferro (10-20 g/m ²) + prmer nano tecnologico	2/3 layer	X	X	X	Grigio nero	15 ±3 µm	200-400 ore alla macchia rossa	-50° FINO A 260°c
PAF 708	MOLYCOTE D708	Ogni tipo di acciaio	Sabbiatura + fosfatazione allo zinco-ferro (10-20 g/m ²) + prmer nano tecnologico	2/3 layer	X	X	X	Nero	15 ±3 µm	200-400 ore alla macchia rossa	-50° FINO A 260°c
PAF TM06	KLUBERTOP® TM 06-111	Ogni tipo di acciaio o superfici elettrozincate o zama	Sabbiatura + fosfatazione allo zinco-ferro (10-20 g/m ²) + prmer nano tecnologico Pulizia da oli	2/3 layer	X	X	X	Grigio nero	15 ±3 µm	200-400 ore alla macchia rossa	-40° FINO A 220°C
PAF GL	GLEITMO	Ogni tipo di acciaio, acciaio o superfici elettrozincate o zama	Pulizia da oli	1/2 layer		X	X	Silver, trasparente o nero. Su richiesta altri colori	Da 2 a 15 µm	A seconda della superficie base	A seconda della finitura scelta
PAF LKTL	Delta-Lube	Ogni tipo di acciaio o pre-zincato	Sabbiatura - sgrassatura e fosfatazione tricationica	1 mano		X		nero	10-15 µm	200-400 ore alla macchia rossa	-40° FINO A 220°C
PAF 105	Delta - Protekt® KL 105	Ogni tipo di acciaio	Sabbiatura + fosfatazione allo zinco-ferro (10-20 g/m ²) + prmer nano tecnologico	1/2 layer	X	X	X	Silver	15 ±3 µm	700 ore alla macchia rossa	-40° FINO A 220°C

0) Valori indicativi, non tassativi, variabili a seconda del materiale base e delle prestazioni richieste

¹ Valori tipici per applicazione tribologiche

² Campo di applicazione del rivestimento, non del materiale base

³ Su richiesta Rosso, azzurro, blu, verde, verde oliva, grigio chiaro, marrone, bianco, giallo